

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017**RA2045/21 rev.00**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 D P BW FM1 S s 2 PA ss nb**

Manufacturer's WPS reference N.

EUROSTRUTTURE 02/21 Rev. 0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome FERRAZZANO

Name / Nome MARCELLO

Method of Identification/ Metodo di identificazione IDENTITY CARD

Identification / Punzone FM

Date of birth / Data di nascita 14/09/1979

Place of birth / Luogo di nascita CASERTA (CE)

Employer / Datore di lavoro

EUROSTRUTTURE SRL - S.P. 336 Sannitica Km 20.600 - 81025  
MARCIANISE (CE)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 Acceptable  Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	D-SHORT ARC	Short-Circuit, Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb SINGLE LAYER	BW: ss nb/mb/gb/fb - bs
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135/ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M21 - ArC - 18	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	2	-----
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	2	2,0÷4,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: -- T BW: PA T FW: -- T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento	ACCEPTABLE	IIS CERT report n° C SL 21 287/002
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Lucio Barbaro	01/12/2021	Roma 22/12/2021	30/11/2024	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**RA2045/21**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 D P BW FM1 S s 2 PA ss nb**



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

**EN ISO 9606-1:2017**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017**RA2046/21 rev.00**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 D P FW FM1 S t 2 PB sl**

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

EUROSTRUTTURE 03/21 Rev. 0

Surname / Cognome FERRAZZANO

Name / Nome MARCELLO

Method of Identification/ Metodo di identificazione IDENTITY CARD

Identification / Punzone FM

Date of birth / Data di nascita 14/09/1979

Place of birth / Luogo di nascita CASERTA (CE)

Employer / Datore di lavoro

EUROSTRUTTURE SRL - S.P. 336 Sannitica Km 20.600 - 81025

MARCIANISE (CE)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 Acceptable  Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	D-SHORT ARC	Short-Circuit, Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD SINGLE LAYER	FW Single layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135/ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M21 - ArC - 18	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	2	2,0÷4,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IIS CERT report n° C SL 21 287/003
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Lucio Barbaro	01/12/2021	Roma 22/12/2021	30/11/2024	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**RA2046/21**



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 D P FW FM1 S t 2 PB sl**

**EN ISO 9606-1:2017**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017**RA2047/21 rev.00**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 4 PB sl**

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

EUROSTRUTTURE 04/21 Rev. 0

Surname / Cognome FERRAZZANO

Name / Nome MARCELLO

Method of Identification/ Metodo di identificazione IDENTITY CARD

Identification / Punzone FM

Date of birth / Data di nascita 14/09/1979

Place of birth / Luogo di nascita CASERTA (CE)

Employer / Datore di lavoro

EUROSTRUTTURE SRL - S.P. 336 Sannitica Km 20.600 - 81025

MARCIANISE (CE)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 Acceptable  Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD SINGLE LAYER	FW Single layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135/ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M21 - ArC - 18	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	4	>=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IIS CERT report n° C SL 21 287/004
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Lucio Barbaro	01/12/2021	Roma 22/12/2021	30/11/2024	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**RA2047/21**



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 4 PB sl**

**EN ISO 9606-1:2017**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017**RA2048/21 rev.00**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 4 PA bs**

Manufacturer's WPS reference N.

EUROSTRUTTURE 01/21 Rev. 0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome **FERRAZZANO**Name / Nome **MARCELLO**Method of Identification/ Metodo di identificazione **IDENTITY CARD**Identification / Punzone **FM**Date of birth / Data di nascita **14/09/1979**Place of birth / Luogo di nascita **CASERTA (CE)**

Employer / Datore di lavoro

**EUROSTRUTTURE SRL - S.P. 336 Sannitica Km 20.600 - 81025****MARCIANISE (CE)**

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable  Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo (if required)

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs SINGLE LAYER	BW: ss mb - bs
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135/ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M21 - ArC - 18	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	4	-----
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	4	3,0÷8,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: -- T BW: PA T FW: -- T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico	ACCEPTABLE	MecTest report n° LAB 21 287-1
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento	ACCEPTABLE	MecTest report n° LAB 21 287-1
Additional test / Prove aggiuntive	ACCEPTABLE	See WPQR n° RB0190/21

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Lucio Barbaro	01/12/2021	Roma 22/12/2021	30/11/2024	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**RA2048/21**

**Designation** / Designazione

**EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 4 PA bs**



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

**EN ISO 9606-1:2017**

**Confirmation of validity (see clause 9.2)**

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

**Revalidation of qualification carried out by IIS Cert (see clause 9.3(a))**

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert (vedere punto 9.3(a))

<b>Date</b> Data	<b>Signature</b> Firma	<b>Position or title</b> Posizione o titolo